



GSA srl



Spett.

F.lli MONCINI srl

Oggetto: caratteristiche generali della struttura metallica per pavimenti sopraelevati tipo M16/1 tubolare.

La struttura interamente realizzata con materiali acciaioli, è rivestita superficialmente con Fe Zn 5 CL II UNI ISO 2081 per basi e teste. Per le traverse viene utilizzata lamiera zincata a caldo Sendzimir Z140.

Composta da due elementi distinti detti base e testa, e da traverse di portata.

Base: elemento in appoggio alla soletta. Formata da un piattello in lamiera di diametro 95mm. in spessore 1,5mm. (acciaio lucido DC04 Marm EN 10139) opportunamente sagomato al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere l'accoppiamento con un tubo laminato a freddo scordonato di misura 20mm. X 2mm. di altezza variabile. Una tacca antisvitamento permette l'accoppiamento con la testa. In alternativa al tubo, una bussola filettata 16MA fino a 60mm. di altezza.

Testa: elemento di appoggio delle traverse, formata da piastra di lamiera mm. 110 x 110 sp. 3 mm. (acciaio deformato DD13 EN 10111) opportunamente stampato e sagomato al fine di ottenere le necessarie nervature e gli appoggi per le traverse. Successivamente saldata con una boccola filettata 16MA che permette l'avvitamento forzato di un tirante di adeguata altezza. Un dado antisvitamento con funzione di regolazione micrometrica dell'altezza finale completa la testa. Lateralmente 4 filettature da 5MA e relative viti permettono il fissaggio delle traverse.

Traversa: In lamiera zincata a caldo Sendzimir Z140 spessore 1 mm. ottenuta da taglio di tubo rettangolare 50x25 in misure idonee ad ottenere il modulo 600. Possibilità di ottenere altri tipi di moduli. Una guarnizione adesiva completa la traversa.

GSA Srl

Spett.

F.lli MONCINI srl

Oggetto: caratteristiche generali della struttura metallica per pavimenti sopraelevati tipo M16/1 standard.

La struttura è interamente realizzata con materiali acciaioli con rivestimento superficiale di zinco codice classificazione Fe Zn 5 CL II a norma UNI ISO 2081 per basi e teste. Per le traverse viene utilizzata lamiera zincata a caldo Sendzimir Z140.

Le colonne sono composte da due elementi distinti detti base e testa, ed eventualmente completate da traverse.

- **Base:** elemento in appoggio alla soletta. Formata da un piattello in lamiera di diametro 95mm. in spessore 1,5mm. (acciaio lucido DC04 Marm EN 10139) opportunamente sagomato al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere l'accoppiamento con un tubo laminato a freddo scordonato di misura 20mm. X 2mm. di altezza variabile. Una tacca antisvitamento permette l'accoppiamento con la testa.
In alternativa al tubo, una bussola filettata 16MA fino a 60mm. di altezza.
- **Testa:** elemento in appoggio alla piastrina del sopraelevato. Formata da un piattello in lamiera da 90mm.X90mm. in spessore. 2,5mm. (acciaio decapato DD13 EN 10111) opportunamente sagomato al fine di ottenere l'aggancio delle traverse e guarnizioni, un collare per l'avvitamento forzato di un tirante, oltre alle necessarie nervature ed appoggi. Nel collare viene avvitato un tirante M16 di altezza variabile che in automatico si incastra a fine filettatura. Una goccia di collante antisvitamento cementa l'unione dei due elementi che sono stati precedentemente zincati. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione micrometrica dell'altezza finale. Una guarnizione, a richiesta conduttiva, completa la testa.
- **Traversa di collegamento :** ottenuta da lavorazione di pressopiegatura di lamiera (zincata a caldo sendzimir DX51D+Z140 Nac EN 10142) di spessore 0,9mm. e sagoma ad U con lati di 18mm.X27mm.X18mm. Si realizza così un manufatto con caratteristiche di rigidità e di massima precisione. L'accoppiamento della traversa con la testa è molto preciso e consente di non utilizzare la vite di fissaggio che è comunque disponibile. Sono provviste di guarnizioni non conduttive.
- **Traversa portata:** ottenuta da lavorazione di pressopiegatura di lamiera (zincata a caldo sendzimir DX51D+Z140 Nac EN 10142) di spessore 0,9mm. e sagoma ad U con lati di 38mm.X27mm.X38mm. Si realizza così un manufatto con caratteristiche di rigidità e di massima precisione. L'accoppiamento della traversa con la testa è molto preciso e consente di non utilizzare la vite di fissaggio che è comunque disponibile; sono provviste di guarnizioni non conduttive.
Oppure ottenuta da taglio di tubolare in barre di sezione quadrata da 25mm.X25mm. in spessore 1mm.; l'accoppiamento con la testa avviene tramite vite di fissaggio; sono provviste di guarnizioni autoadesive non conduttive.

GSA Srl